

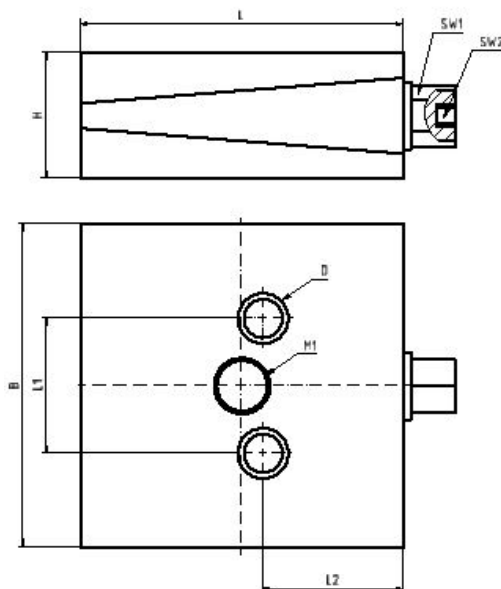
Maschinenschuh „anschraubbar“ und „durchschraubbar“

Der Maschinenschuh ist aufgrund der großen Auflagefläche für das Aufstellen und Ausrichten von Maschinen und Anlagen geeignet. Durch die Schraube kann die Höhe präzise verstellt werden.

Der Schuh „anschraubbar“ kann durch die beiden Durchgangsbohrungen oben und das Gewinde auf dem unteren Keil mit der Maschine in einer Einheit verschraubt werden.

Beim Schuh „durchschraubbar“ kann der Ankerbolzen durch die beiden Durchgangsbohrungen des Schuhs in die Anker geschraubt werden.

Oberfläche: Auf Anfrage kann der Maschinenschuh lackiert oder mit Gummi beklebt werden.



| Artikel Nr. | Typ | L | B | H | M ₁ | SW ₁ | SW ₂ | Hub | daN |
|---------------|--------|-----|-----|----|----------------|-----------------|-----------------|-----------|------|
| CTC.TYP1115 | 1115 | 115 | 115 | 45 | M16 | 19 | 10 | +4,5/-4,5 | 2000 |
| CTC.TYP1500 | 1500 | 150 | 150 | 48 | M16 | 23 | 12 | +6,0/-6,0 | 3400 |
| CTC.TYP3000 | 3000 | 200 | 200 | 50 | M20 | 23 | 12 | +5,5/-5,5 | 6000 |
| CTC.TYP1115-O | 1115-O | 115 | 115 | 45 | M16 | 19 | 10 | +4,5/-4,5 | 2000 |
| CTC.TYP1500-O | 1500-O | 150 | 150 | 48 | M16 | 23 | 12 | +6,0/-6,0 | 3400 |
| CTC.TYP3000-O | 3000-O | 200 | 200 | 50 | M20 | 23 | 12 | +5,5/-5,5 | 6000 |

- Die Angabe H ist die Nivellierschuhhöhe ohne Gummiplatte
- Technische Abweichung wird vorbehalten.